



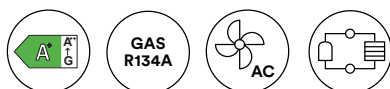
## DEUMIDIFICATORE PER IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE RADIANTE / DEHUMIDIFIER FOR RADIANT AIR CONDITIONING SYSTEMS

Gamma composta da 8 modelli di cui due verticali (V) da incasso e quattro orizzontali (H), tutti isotermi con e senza integrazione fredda e due orizzontali in versione solo raffreddante, costituiti da:

- Struttura in lamiera zincata coibentata internamente.
- Filtro sintetico ISO 16890 COARSE 50% in aspirazione.
- Batterie di pre-raffreddamento ad acqua ed evaporante con tubi in rame ed alettatura in alluminio dotate di trattamento idrofilico.
- Per versione isoterma (ISO), batteria condensante e di post-raffreddamento ad acqua con tubi in rame ed alettatura in alluminio dotate di trattamento idrofilico.
- Per versione con integrazione (COOL) o raffreddante (ISO COOL), condensatore ad acqua del tipo a piastre.
- Compressore ermetico alternativo a R134A e capillare di espansione.
- Ventilatore centrifugo a doppia aspirazione a pale avanti ultrasilenzioso direttamente accoppiato a motore elettrico monofase a 3 velocità (di cui una cablata).
- Scheda elettronica a display e led luminosi per la gestione ed il controllo delle funzioni.

Series consisting of 8 models, two of which recessed wall vertical (V) and four horizontal (H), all isothermal with and without cold integration and two horizontal in cooling only version, consisting of:

- Zink sheet metal casing, internally insulated.
- Intake air ISO 16890 COARSE 50% synthetic filter.
- Water precooling and evaporating coil with copper tube and aluminum fins, provided with hydrophilic treatment.
- For isothermal version (ISO), water condensing and post-cooling coil with copper pipes and aluminum fins with hydrophilic treatment
- Water plate exchanger for only cooling version (COOL) or for integration version (ISO COOL).
- R134A reciprocating hermetic compressor and expansion capillary.
- Super silent forward curved double inlet fan directly driven by single phase 3-speed motor (one wired).
- Electronic PCB with display and leds for management and control of all operating functions.



| MODELLO / MODEL   |                   | NEBA ISO<br>H 220 | NEBA<br>COOL H<br>220 | NEBA ISO<br>COOL H<br>220 | NEBA ISO<br>H 360 | NEBA<br>COOL H<br>360 | NEBA ISO<br>COOL H<br>360 | NEBA ISO<br>V 220 | NEBA ISO<br>COOL V<br>220 |
|---|-------------------|-------------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------|
| Umidità condensata / Condensed humidity (1)                   | l/24h             | 22                | 22                    | 22                        | 36                | 36                    | 36                        | 22                | 22                        |
| Potenza all'evaporatore / Evaporator capacity (1)             | W                 | 1050              | 1050                  | 1050                      | 1480              | 1480                  | 1480                      | 1020              | 1020                      |
| Potenza smaltita sull'acqua max / Water coil capacity max (1) | W                 | 870               | 1820                  | 1820                      | 1540              | 2680                  | 2680                      | 870               | 870                       |
| Portata acqua nominale / Nominal water flow rate              | l/h               | 240               | 240                   | 240                       | 390               | 390                   | 390                       | 240               | 240                       |
| Portata aria nominale / Nominal airflow rate                  | m <sup>3</sup> /h | 220               | 220                   | 220                       | 360               | 360                   | 360                       | 240               | 240                       |
| Livello di pressione sonora a 1m / Sound pressure level at 1m | dB (A)            | 42                | 42                    | 42                        | 47                | 47                    | 47                        | 39                | 39                        |

## DATI ELETTRICI / ELECTRICAL DATA

|   |         |              |     |     |     |     |     |     |     |
|---|---------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Alimentazione elettrica / Power supply  | V/ph/Hz | 230 / 1 / 50 |     |     |     |     |     |     |     |
| Potenza max assorbita / Max input power | kW      | 350          | 350 | 350 | 580 | 580 | 580 | 350 | 350 |

## LIMITI DI FUNZIONAMENTO / OPERATING RANGE

|  |    |         |  |  |  |  |  |  |  |
|--|----|---------|--|--|--|--|--|--|--|
| Temperatura aria aspirata / Inlet air temperature    | °C | 15 ÷ 32 |  |  |  |  |  |  |  |
| Temperatura ingresso acqua / Inlet water temperature | °C | 10 ÷ 21 |  |  |  |  |  |  |  |
| Attacchi idraulici GAS / GAS water connection        |    | 1/2" F  |  |  |  |  |  |  |  |

## TERMOVENTILAZIONE INVERNALE / WINTER MODE

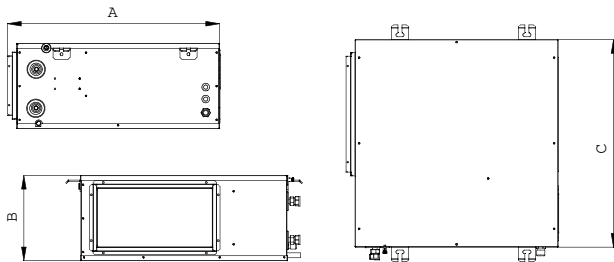
|  |    |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Calore fornito dal pre-postrattamento / Heating capacity (2) | W  | 1000  | 1100  | 830   | 1660  | 1870  | 1380  | 1000  | 1000  |
| Temperatura aria immessa / Supply air temperature            | °C | 33,60 | 35,00 | 31,30 | 33,70 | 35,50 | 31,80 | 33,60 | 33,60 |

(1) Alla portata d'aria nominale alle seguenti condizioni: aria ambiente 26°C BS, UR 65%; temperatura acqua ingresso 15°C

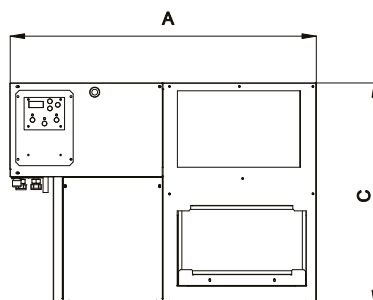
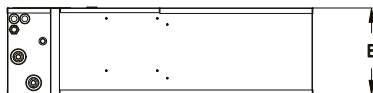
(2) Alla portata d'aria nominale alle seguenti condizioni: aria ambiente 20°C BS; temperatura acqua ingresso 40°C

(1) At nominal air flow rate, inlet air condition 26°C, 65%RU, inlet water temperature 15°C

(2) At nominal air flow rate: inlet air conditions 20°C DB; inlet water temperature 40°C



| MODELLO / MODEL |    | NEBA H          |                 |
|-----------------|----|-----------------|-----------------|
|                 |    | 220/220-I/220-C | 360/360-I/360-C |
| A               | mm | 695             | 695             |
| B               | mm | 250             | 270             |
| C               | mm | 695             | 795             |
| Peso/Weight     | Kg | 35              | 40              |



| MODELLO / MODEL |    | NEBA V    |
|-----------------|----|-----------|
|                 |    | 220/220-I |
| A               | mm | 850       |
| B               | mm | 240       |
| C               | mm | 615       |
| Peso/Weight     | Kg | 37        |




| MODELLO / MODEL     | l/24h | CODICE / CODE |  |
|---------------------|-------|---------------|--|
| NEBA ISO H 220      | 22    | 7725034       |  |
| NEBA ISO COOL H 220 | 22    | 7725035       |  |
| NEBA COOL H 220     | 22    | 7725036       |  |
| NEBA ISO V 220      | 22    | 7725037       |  |
| NEBA ISO COOL V 220 | 22    | 7725038       |  |
| NEBA ISO H 360      | 36    | 7725039       |  |
| NEBA ISO COOL H 360 | 36    | 7725040       |  |
| NEBA COOL H 360     | 36    | 7725041       |  |

H= Orizzontale / Horizontal  
V= Verticale / Vertical

## ACCESSORI - OPTIONS

| MODELLO<br>MODEL |   | CODICE<br>CODE  |  |
|------------------|---|-----------------|--|
| <b>WB</b>        | Controcassa (solo per ISO V 220) / Recessed wall box (for ISO V 220 only) | <b>40C25110</b> |  |
| <b>FP</b>        | Pannello frontale (solo per ISO V 220) / Front cover (for ISO V 220 only) | <b>40C25111</b> |  |
| <b>UM</b>        | Umidostato ambiente / Room hygostat                                       | <b>40C25131</b> |  |

### FOTO DEGLI ACCESSORI / PHOTOS OF ACCESSORIES

|   |           |
|---|-----------|
|  | <b>UM</b> |
|  | <b>WB</b> |
|  | <b>FP</b> |



Vertical version



Horizontal version

## DEUMIDIFICATORE PER IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE RADIANTE CON RICAMBIO ARIA E RECUPERO DI CALORE / DEHUMIDIFIER FOR RADIANT AIR CONDITIONING SYSTEMS WITH AIR EXCHANGE AND HEAT RECOVERY

Le unità RENEBA sono progettate per l'utilizzo in ambienti residenziali e commerciali in cui il raffrescamento viene effettuato tramite sistemi radianti a soffitto, a parete o a pavimento. La versione AIR viene raffreddata ad aria, mentre la versione WATER ad acqua. Abbinano una elevatissima efficienza di recupero di calore sull'aria espulsa, al trattamento di deumidifica estiva operato sull'aria da immettere in ambiente, miscela in generale di aria di rinnovo prelevata dall'esterno ed aria ricircolata prelevata dagli ambienti interni.

In fase di pretrattamento, il fluido termovettore è l'acqua proveniente dal circuito idraulico dell'impianto a pannelli radianti che attraversa una batteria, e una successiva fase in cui il fluido vettore è il refrigerante, attraversa un classico circuito frigorifero a compressione di gas (stagione estiva).

Durante la stagione invernale, l'aria immessa in ambiente oltre al contributo del recuperatore di calore, potrà avvalersi del contributo della batteria allettata alimentata dal circuito idraulico dell'impianto a pannelli radianti.

RENEBA units are designed for use in residential and commercial environments where the cooling is made by ceiling / wall / floor radiant systems. The AIR version is air-cooled, while the WATER version is water-cooled. RENEBA units combine high efficiency heat recovery capacity to dehumidification treatment of the airflow to be supplied to the room, generally mixing of fresh air coming from outdoor and recirculated air coming from indoor cleanest rooms.

That's possible thanks to a pretreatment phase, whose heat transfer fluid is the water coming from radiant system that passes through a finned coil, and a later phase whose transfer fluid is the refrigerant gas that flows in a standard refrigeration circuit by compressor (the last one activated only on summer mode).

On winter mode (compressor off), in addition to heat recovery capacity, the air to be supplied is also further heated by finned coil, supplied by water plant of radiant system.



Bioxigen®

Sono disponibili in 2 taglie 300 mc/h e 500 mc/h, in versione orizzontale o verticale, con condensazione ad acqua o ad aria, per un totale di 8 modelli. Le modalità selezionabili, sono:

- Puro rinnovo estivo o invernale con recupero ad alta efficienza
- Deumidificazione e integrazione estiva con controllo della temperatura di mandata
- Riscaldamento e integrazione invernale con controllo della temperatura di mandata

In modalità deumidificazione estiva è possibile immettere aria in ambiente con temperatura variabile nel range "neutra-raffreddata", grazie alla presenza di due valvole di espansione che modulano il passaggio del refrigerante ripartendo il calore di condensazione tra lo scambiatore di post-riscaldamento e quello di smaltimento.

Quest'ultimo, nella versione con condensazione ad acqua, è uno scambiatore a piastre alimentato dal circuito radiante, mentre nella versione condensata ad aria è uno scambiatore alettato posto sull'aria di espulsione che a differenza del precedente consente un minimo consumo energetico non gravando sul generatore di acqua refrigerata dell'impianto radiante.

La costruzione è monoblocco, con struttura a semplice pannello in lamiera Aluzink, coibentata internamente.

Sia le versioni orizzontali per installazione a soffitto, che quelle verticali per installazione a pavimento, sono già dotate di bocchiglie che ne consentono una facile canalizzazione in fase di installazione. In particolare la versione 300mc/h orizzontale presenta un'altezza ridotta di soli 275 mm, che ne consente una facile installazione a controsoffitto.

All'interno dell'unità sono alloggiati:

- Filtri in classe di efficienza ISO 16890 e PM10 50%(in alternativa ePM1 70%, su richiesta).
- Recuperatore di calore in polistirene ad altissima efficienza > 90%.
- Ventilatori con motori a tecnologia EC a portata costante.
- Compressore ermetico alternativo ad R134a (taglia 300mc/h).
- Compressore rotativo ad R410A\* (taglia 500mc/h).
- Valvole di espansione elettroniche.
- Scambiatore alettato di preraffreddamento, evaporatore e condensatore di post-riscaldamento con trattamento idrofillico.
- Scambiatore a piastre in AISI 304 (versione condensata ad acqua).
- Scambiatore alettato di smaltimento con trattamento idrofillico (versione condensata ad aria).
- Trasduttori alta e bassa pressione.
- Pressostato di sicurezza alta pressione.
- Serrande di taratura modulante sull'aria di ricircolo.
- Serrande di intercettazione on/off sull'aria di ripresa e sull'aria di espulsione.
- Controllo elettronico completo di sonde NTC ed interfaccia utente (eventualmente remotabile). L'elettronica di controllo va integrata nella macchina (vedi listino accessori).

The units are available for 300 mc/h and 500 mc/h airflow rates, for horizontal and vertical configuration, with water or air condenser, for a total of 8 models. The selectable modes are:

- Summer mode or winter mode with high efficiency heat recovery.
- Dehumidification and summer mode integration with control of fresh air temperature.
- Heating and winter mode integration with control of fresh air temperature

In dehumidification mode it is possible to blow supply air in range of temperature "neutral-cooled", thanks to the presence of two expansion valves that modulate the flow of the refrigerant gas, allocating the heat of condensation between the post heat exchanger and the heat sink.

The heat sink, in water condenser configuration, is a plate heat exchanger supplied by the radiant system. In the air condenser configuration, the heat sink is a finned coil positioned on the exhaust air flow; this configuration doesn't need to be supplied by the radiant system, with less energy consumption than the water condenser configuration.

The units are in "single-piece" construction, with external structure in single metal sheet Aluzink, internally insulated.

Both the horizontal and vertical versions of RENEBA are equipped with air round duct adaptors, for easy connection during the installation.

Especially, the 300mc/h horizontal configuration is distinguished by a compact height (only 275 mm), that can be easily installed in a false ceiling.

The units are equipped by:

- ISO 16890 and PM10 50% efficiency panel filters (at request, ePM1 70% efficiency).
- Air-to-air counterflow polystyrene heat recovery with high energetic efficiency >90%.
- Direct driven EC fans with constant flow rate.
- R134a reciprocating hermetic compressor (size 300 mc/h).
- R410A\* rotary hermetic compressor (size 500 mc/h).
- Electronic expansion valves.
- Pre-cooling, evaporator and post-heating condenser finned coils provided with hydrophilic treatment.
- Heat sink by AISI 304 Plate heat exchanger. (water condenser configuration).
- Heat sink by finned coil provided with hydrophilic treatment (air condenser configuration).
- Pressure sensors.
- Differential pressure switch.
- Modulating regulation dampers on recirculation air flow.
- On/off intercepting dampers on return air flow and exhaust air flow.
- Electronic control with NTC probes and user interface (it can be remotable). The control electronics must be integrated into the unit (see accessories price list).

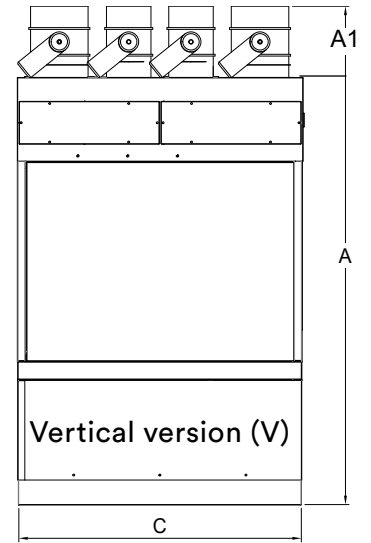
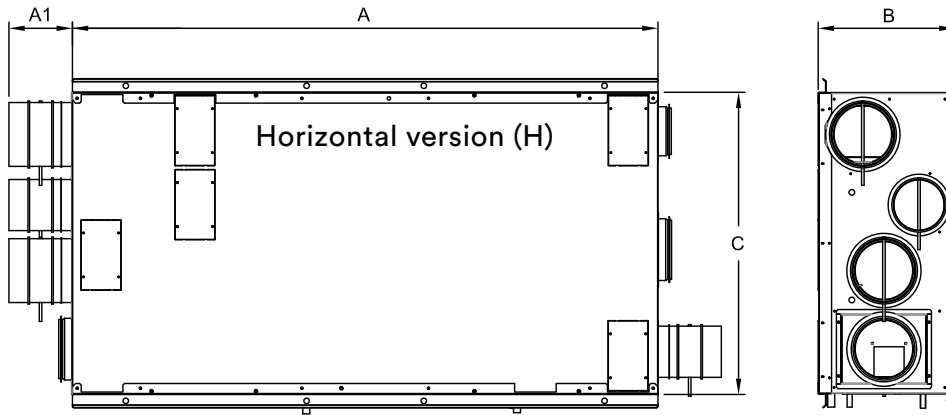
| MODELLO / MODEL   |                   | WATER       |             | AIR         |             |
|---|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| VENTILATORI / FANS  |                   | 300 H/V     | 500 H/V     | 300 H/V     | 500 H/V     |
| Portata aria immessa / Supply airflow rate  | m <sup>3</sup> /h | 150-300     | 250-500     | 150-300     | 250-500     |
| Portata aria di rinnovo / Fresh airflow rate  | m <sup>3</sup> /h | 0-160       | 0-300       | 0-160       | 0-300       |
| Portata aria espulsa / Exhaust airflow rate   | m <sup>3</sup> /h | 0-160       | 0-300       | 0-160       | 0-300       |
| Portata aria ambiente di ricircolo / Recirculated return airflow rate                           | m <sup>3</sup> /h | 0-300       | 0-500       | 0-300       | 0-500       |
| Pressione statica max in immissione / Max supply E.S.P.   | Pa                | 150         | 150         | 150         | 150         |
| Pressione statica max in espulsione / Max exhaust E.S.P.  | Pa                | 150         | 150         | 150         | 150         |
| Corrente assorbita max / Max current  | A                 | 1,50        | 3,00        | 1,50        | 3,00        |
| Livello massimo di potenza sonora / Max sound power level (LWA)                                 | dB (A)            | 55          | 59          | 58          | 62          |
| DATI ELETTRICI / ELECTRICAL DATA  |                   |             |             |             |             |
| Alimentazione elettrica / Power supply  | V/Ph/Hz           | 230/1/50    |             |             |             |
| Potenza elettrica nominale / Input power  | °C / %            | 585         | 895         | 630         | 960         |
| RECUPERATORE DI CALORE / HEAT EXCHANGER   |                   |             |             |             |             |
| Regime invernale / Winter mode (1)  |                   |             |             |             |             |
| Efficienza / Efficiency   | %                 | 90,50       | 91,60       | 90,50       | 91,60       |
| Potenza recuperata / Saved Power  | W                 | 1238        | 2089        | 1238        | 2089        |
| Aria di rinnovo post-recupero / Fresh air off   | °C / UR%          | 17,40/15,0  | 17,7/14,0   | 17,4/15,0   | 17,7/14,0   |
| Regime estivo / Summer mode (2)   |                   |             |             |             |             |
| Efficienza / Efficiency   | %                 | 84,40       | 86,20       | 84,40       | 86,20       |
| Potenza recuperata / Saved Power  | W                 | 379         | 645         | 379         | 645         |
| Aria di rinnovo post-recupero / Fresh air off   | °C / UR%          | 27,4 / 77,0 | 27,2 / 78,0 | 27,4 / 77,0 | 27,2 / 78,0 |
| CIRCUITO DI DEUMIDIFICA / DEHUMIDIFIER CIRCUIT  |                   |             |             |             |             |
| Capacità di deumidificazione ambiente estiva / Summer room moisture removal (3)                 | kg/24h            | 44          | 79          | 44          | 79          |
| Corrente nominale (max) assorbita dal compressore<br>Compressor nominal (max) current max input | A                 | 2,70        | 3,80        | 2,70        | 3,80        |
| Potenza nominale (max) assorbita dal compressore / Compressor nominal (max) power input         | W                 | 480 (550)   | 640 (730)   | 480 (550)   | 640 (730)   |
| Potenza frigo fornita dal pretrattamento / Cooling power supplied by water coil (4)             | W                 | 1320        | 2320        | 1320        | 2320        |
| Potenza frigo fornita dal circuito idronico / Cooling power supplied by water system            | W                 | 1930        | 3250        | -           | -           |
| Refrigerante / Coolant  | -                 | R134a       | R410A*      | R134a       | R410A*      |
| Portata di acqua / Water flow rate  | m <sup>3</sup> /h | 0,30        | 0,50        | 0,30        | 0,50        |
| Perdita di carico totale lato acqua / Total water pressure drop                                 | kpA               | 30          | 10          | 30          | 10          |
| Aria in immissione / Supply air   | °C / %            | 26/50       | 26/49       | 26/50       | 26/49       |
| TERMOVENTILAZIONE INVERNALE / WINTER HEATING CAPACITY(4)  |                   |             |             |             |             |
| Potenza termica fornita dal circuito idronico / Heating power supplied by water coil (5)        | W                 | 1620        | 2910        | 1620        | 2910        |
| Portata di acqua / Water flow rate  | m <sup>3</sup> /h | 0,30        | 0,50        | 0,30        | 0,50        |
| Temperatura aria in immissione / Supply air temperature   | °C / UR%          | 34,6 /13,0  | 36 /12,0    | 34,6 /13,0  | 36 /12,0    |

(1) Condizioni nominali invernali: aria esterna -7°C, UR 80%, aria ambiente 20°C, UR 50%, portata aria immissione massima con rinnovo 50%  
 (2) Condizioni nominali estive: aria esterna 35°C, UR 50%, aria ambiente 26°C, UR 65%, portata aria immissione massima con rinnovo 50%  
 (3) Nei confronti dell'aria ambiente alle condizioni (2), con portata aria immissione massima e con rinnovo e ricircolo 50%  
 (4) Temperatura acqua in ingresso 15°C  
 (5) Temperatura acqua in ingresso 40°C

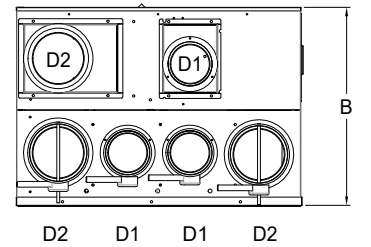
(1) Nominal winter conditions: fresh air -7°C, RH 80%, room air 20°C, RH 50%, supply max airflow renewal 50%  
 (2) Nominal summer conditions: fresh air 35°C, RH 50%, room air 26°C, RH 65%, supply max airflow renewal 50%  
 (3) Referred to room air conditions (2), with max supply airflow and renewal airflow, recirculated airflow rate, 50% balanced  
 (4) Water inlet temperature 15°C  
 (5) Water inlet temperature 40°C

\*In fase di conversione a R290. Contattare direttamente l'azienda per la disponibilità / Currently transitioning to R290. Please contact the company directly for availability.

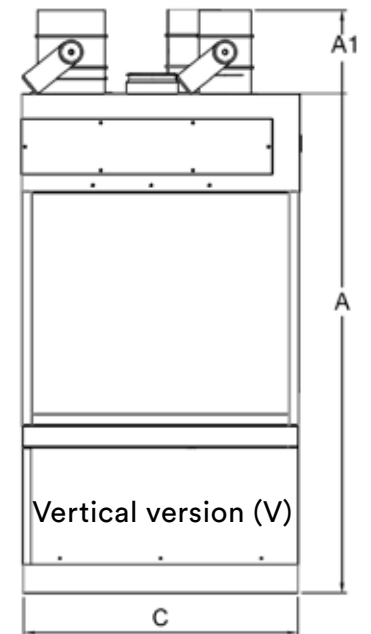
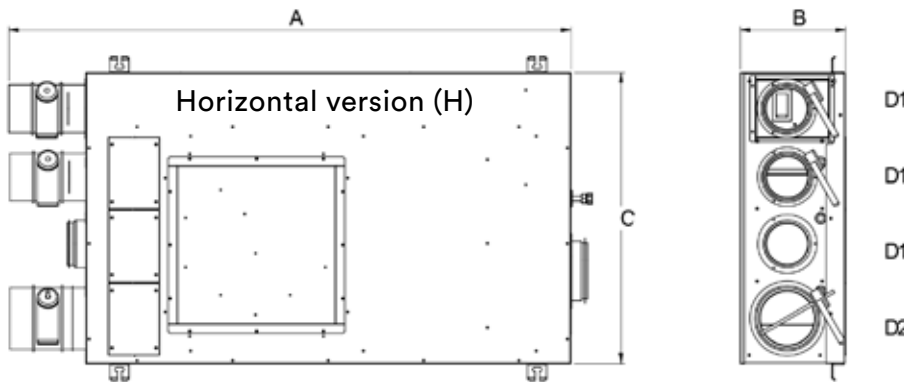
## RENEBA WATER



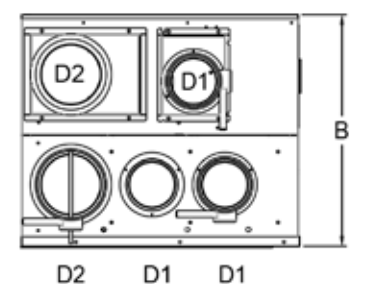
| MODELLO / MODEL |    | RENEBA WATER<br>H ST E 300 | RENEBA WATER<br>H ST E 500 | RENEBA WATER<br>V ST E 300 | RENEBA WATER<br>V ST E 500 |
|-----------------|----|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| A               | mm | 1270                       | 1855                       | 1150                       | 1400                       |
| A1              | mm | 200                        | 200                        | 200                        | 200                        |
| B               | mm | 275                        | 430                        | 550                        | 630                        |
| C               | mm | 990                        | 950                        | 800                        | 1140                       |
| D1              | mm | 125                        | 160                        | 125                        | 160                        |
| D2              | mm | 160                        | 200                        | 160                        | 200                        |
| Peso/Weight     | Kg | 100                        | 150                        | 120                        | 175                        |



## RENEBA AIR



| MODELLO / MODEL |    | RENEBA AIR H<br>ST E 300 | RENEBA AIR H<br>ST E 500 | RENEBA AIR V<br>ST E 300 | RENEBA AIR V<br>ST E 500 |
|-----------------|----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| A               | mm | 1270                     | 1600                     | 1360                     | 1400                     |
| A1              | mm | 200                      | 200                      | 200                      | 200                      |
| B               | mm | 275                      | 430                      | 275                      | 630                      |
| C               | mm | 760                      | 950                      | 760                      | 890                      |
| D1              | mm | 125                      | 160                      | 125                      | 160                      |
| D2              | mm | 160                      | 200                      | 160                      | 200                      |
| Peso/Weight     | Kg | 80                       | 120                      | 80                       | 140                      |



Peso / weight [kg]      80                      120                      100                      140

## Condensatore ad acqua / Water condenser

| MODELLO / MODEL         | ORIENTAMENTO / POSITIONING | CODICE / CODE |  |
|-------------------------|----------------------------|---------------|--|
| RENEBA WATER H ST E 300 | orizzontale / horizontal   | 7725042       |  |
| RENEBA WATER H ST E 500 | orizzontale / horizontal   | 7725044       |  |
| RENEBA WATER V ST E 300 | verticale / upright        | 7725043       |  |
| RENEBA WATER V ST E 500 | verticale / upright        | 7725045       |  |

## Condensatore ad aria / Air condenser

| MODELLO / MODEL       | ORIENTAMENTO / POSITIONING | CODICE / CODE |  |
|-----------------------|----------------------------|---------------|--|
| RENEBA AIR H ST E 300 | orizzontale / horizontal   | 7725046       |  |
| RENEBA AIR H ST E 500 | orizzontale / horizontal   | 7725048       |  |
| RENEBA AIR V ST E 300 | verticale / upright        | 7725047       |  |
| RENEBA AIR V ST E 500 | verticale / upright        | 7725049       |  |

## ACCESSORI - OPTIONS

| MODELLO<br>MODEL |   | CODICE<br>CODE | Abbinamento<br>Match |  |
|------------------|---|----------------|----------------------|--|
| KBP              | Kit bypass / Bypass kit   | 40C25113       | 300                  |  |
|                  |   | 40C25114       | 500                  |  |
| V2O              | Valvola a 2 vie on-off / 2-way valve on-off   | 40C25115       | 300                  |  |
|                  |   | 40C25116       | 500                  |  |
| V3M              | Kit valvola a 3 vie con servomotore modulante<br>Kit 3-Way Valve with modulating actuator | 40C25117       | 300                  |  |
|                  |   | 40C25118       | 500                  |  |
| F7CF             | Filtro compatto ePM1 70%<br>ePM1 70% (F7 EN 779) compact filter                           | 40C25119       | 300 H                |  |
|                  |   | 40C25120       | 300 V                |  |
|                  |   | 40C25121       | 500 H                |  |
|                  |   | 40C25122       | 500 V                |  |
| SL               | Silenziatore circolare <b>di mandata</b> / Circular sound attenuator <b>supply</b>        | 40C25123       | 300                  |  |
|                  |   | 40C25124       | 500                  |  |
| SL               | Silenziatore circolare <b>di ripresa</b> / Circular sound attenuator <b>exhaust</b>       | 40C25125       | 300 W                |  |
|                  |   | 40C25126       | 500 W                |  |
|                  |   | 40C25127       | 300 A                |  |
|                  |   | 40C25128       | 500 A                |  |
| BIOX             | Sistema di sanificazione Bioxigen®<br>Bioxigen® sanitation module                         | 40C25129       | 300                  |  |
|                  |   | 40C25130       | 500                  |  |
| TUP              | Terminale utente remoto / Wall mount remote control panel                                 | 40C25130       | 300 - 500            |  |
| UM               | Umidostato ambiente / Room hygrostat  | 40C25131       | 300 - 500            |  |
| USW              | Sonda umidità da parete / Wall mount humidity sensor                                      | 40C25132       | 300 - 500            |  |
| USD              | Sonda umidità a canale / Humidity air duct sensor   | 40C25133       | 300 - 500            |  |
| SCMB             | Scheda modbus / Modbus board  | 40C25134       | 300 - 500            |  |

## FOTO DEGLI ACCESSORI / PHOTOS OF ACCESSORIES

